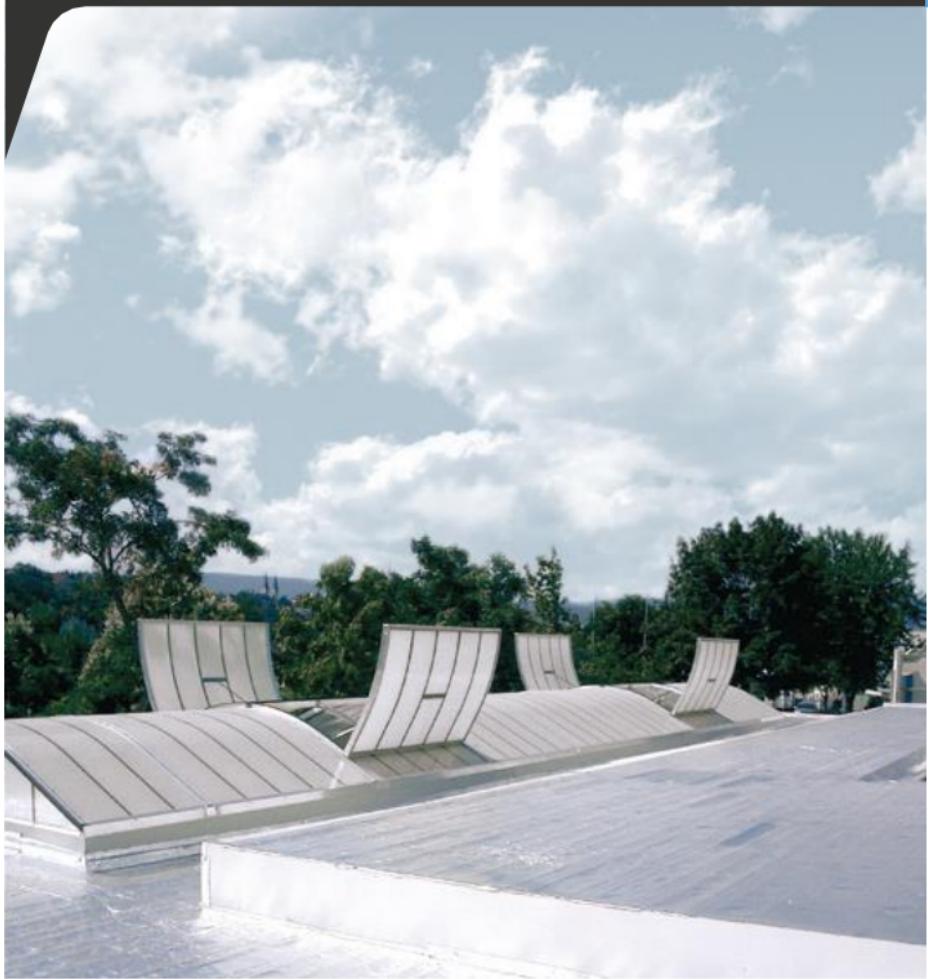


ALUTRIX[®]

Bariera impotriva vaporilor

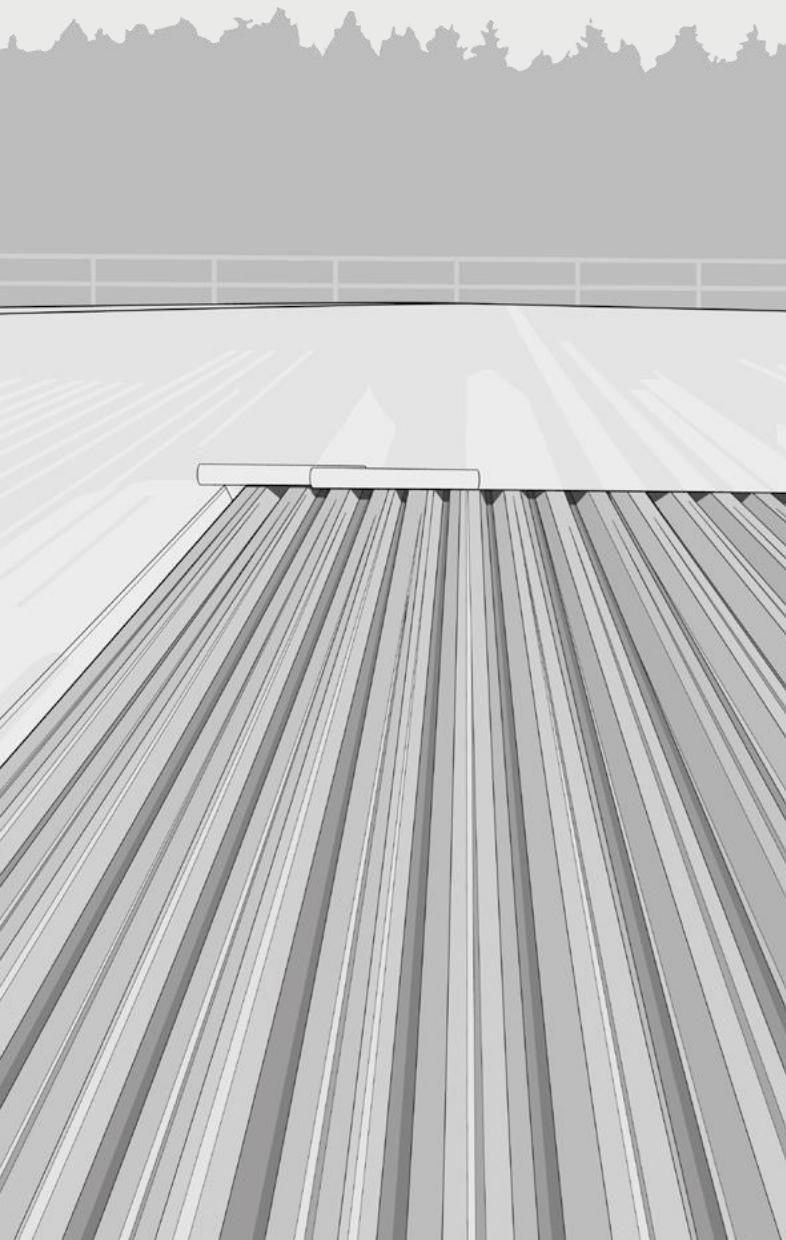
INSTRUCTIUNI DE INSTALARE



www.alutrix.com

CARLISLE

CM EUROPE



ALUTRIX®FR

ALUTRIX®600

Introducere

Aceste instructiuni de instalare ofera informatii despre materiale si serveste ca baza pentru pregatirea planificarii si procesarii foliei din aluminiu ALUTRIX - bariera de vaporii autoadeziva.

Totii pasii esentiali instalarii sunt descrisi in text insotit de desene si poze.

In anumite circumstante, alte conditii locale sau combinatii de materiale ce nu sunt descrise in acest material poate afecta functionalitatea. Va rog contactati Departamentul pentru situatii cu detalii de substrat speciale si instructiuni de instalare pentru proiecte personale.

Informatiile si descrierile produsului prezentate in acest material se bazeaza pe experienta noastra si pe rezultatele testelor si sunt corecte din punct de vedere al cunoostintelor si al convingerii noastre. Eventualele plangeri nu pot avea ca baza continutul acestui material.

Ne rezervam dreptul de a aduce modificari la structura si designul gamei noastre de produse in conformitate cu standardele noastre inalte privind calitatea si progresul continuu..

Instructiunile prezentate in acest material sunt singurele valabile si inlocuiesc orice alte variante anterioare.

Aprilie 2017

Continut



Introducere	3
I. Prezentarea produsului și descrierea materialelor	6
I.1 Proprietăți generale ale ALUTRIX® 600 și ALUTRIX® FR	6
I.2 Caracteristici speciale ale ALUTRIX® FR	6
I.3 Accesoriu de sistem: primerul de suprafață FG 35	7
I.4 Accesoriu de sistem: soluția de curățat G 500	7
2. Instalare	8
2.1 Cerințe generale privind substratul	8
2.2 Instrucțiuni importante de instalare	
2.3 Formarea conexiunilor verticale	10
2.4 Instrucțiuni generale de instalare	10
2.5 Informații privind depozitarea ALUTRIX® 600 și ALUTRIX® FR	11
3. Detalii material	
4. Illustrarea detaliată a operațiunilor	14
4.1 Formarea colturilor interioare	14
4.2 Formarea colturilor exterioare	14
4.3 Formarea capetelor la conducte	15
4.4 Formarea imbinării T	15

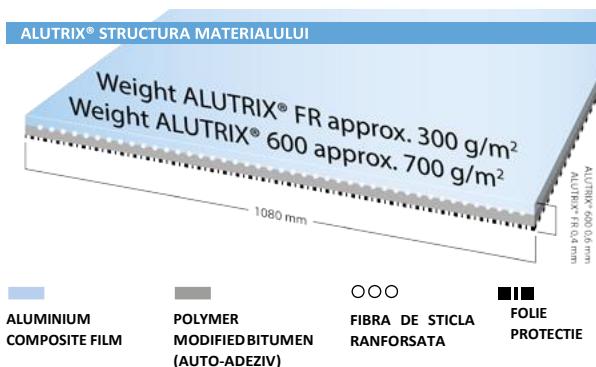
1. Prezentarea produsului si descrierea materialelor

I.1 Proprietati generale ale ALUTRIX® 600 si ALUTRIX® FR

- ALUTRIX® 600 si ALUTRIX® FR 1 bariere de vapori din aluminiu auto-adezive, late de 1.08 m.
- Amanoua bariere de vapori au o rezistenta la rupere peste medie, sunt rezistente la perforare si sunt traficabile dupa ce sunt aplicate pe profiluri de otel.
- In plus fata de functia de bariera de vapori ($sd > 1.500$) se formeaza un strat etans de aer conform cu Legea germana privind conservarea energiei.
- ALUTRIX® 600 si ALUTRIX® FR pot fi lipite de la + 5 °C.

I.2 Caracteristici speciale ale ALUTRIX® FR

- ALUTRIX® FR are valoarea termica $\leq 10,500 \text{ kJ/m}^2 \text{ iar cea calorica } \leq 11,600 \text{ kJ/m}^2 \text{ si astfel indeplineste cerintele pentru bariere de vapori cu rezistenta la foc, conform DIN 18234 si Directiva privind Cladirile Industriale.}$
- ALUTRIX® FR respecta Standardul FM Nr. 4470.



I.3 Accesoriu sistem: Primer FG 35

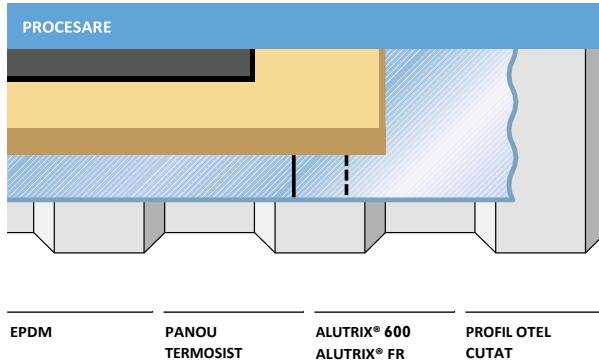
Incombinatie cu ALUTRIX®, primerul FG 35 poate fi folosit pe o gama larga de substraturi. FG 35 este unsolvent ce contine primer pe baza de cauciuc sintetic si rasini. Pentru informatii detaliate, consultati fisa tehnica a produsului.

I.4 Accesoriu sistem: cleaner G 500

Solutia de curatare G 500 este potrivita pentru degresarea substraturilor metalice si pentru curatarea suprafetelor usor murdare.



Asigurati-vă ca respectati instructiunile de siguranta de pe etichetele ambalajelor si din fisa tehnica CE.



2. Aplicare

2.1 Cerinte generale ale substratului



Substratul trebuie sa fie uscat, fin si fara praf sau grasimi.

APPLICARI	ALUTRIX® 600	ALUTRIX® FR	FG 35	FG 35 Procentaj din suprafata/consum
Materiale metalice:				
• Substraturi neacoperite sau galvanizate	da	Da	da	50 % / 100 g/m ²
• Substraturi acoperite cu plastic	Da	Da	nu	-
Lemn prelucrat	Da	Da	da	50 % / 100 g/m ²
Materiale din beton fara podea	da **	Nu	Da	50 % / 100 g/m ²
Producție Bituminoase	Da	da	Da	50 % / 100 g/m ²

2.2 Instructiuni importante de instalare

- Derulati
- Aliniati
- Suprapuneti la 50mm
- Indepartati folia de protectie
- Presati in mod egal pe suprafata, ex. cu o perie.
- Presati cu o rolă de silicon pe suprapunere.
- Pe profil trapezoidal din otel suprapunerea foliilor trebuie facuta pe partea superioara.
- Inainte de suprapunerea longitudinala a foliilor ALUTRIX trebuie dispusa o bucată de folie lată de 200 mm pentru o instalare fara probleme.
- In cazul unei imbinari T, un colt al unei folii trebuie tataiat la 45°, (a se vedea figura nr 4).

* Pentru disponirea libera pentru fixare mecanica sau balastare folosirea primerului nu este necesara.

** Pe materiale din beton uscate, fine si curate. Deteriorarile mecanice sau perforarile trebuie evitate



2.3 Formarea conexiunilor verticale

- La toate suprafetele verticale trebuie aplicat primer.
- La detalii pentru lipire se foloseste si o rolă de silicon.
- Separate strips are used to guide connections and terminations up to the upper edge of the insulating layer and roof penetration.

2.4 Instructiuni generale de aplicare

- In conformitate cu reglementarile tehnice aplicabile, nu este permisa hidroizolarea temporara cu ALUTRIX® 600 / ALUTRIX® FR.

Prin urmare, bariera de vaporii trebuie dispusa imediat inaintea aplicarii straturilor urmatoare. In cazul in care exista intreruperi inevitabile de lucru, bariera de vaporii poate fi expusa maximum 5 saptamani.

In aceste conditii si la temperaturi ambiante sub 10°C suprapunerile membranelor ALUTRIX trebuie incalzite cu aer fierbinte inainte de a fi dezlipite. Urmatorii parametri trebuie luati in considerare: dispozitivul de sudura la 300°C la aprox 5m/min.

- Conectarea barierei ALUTRIX® 600 sau FR este intotdeauna posibila cu solutia de curatare G 500.
- Termosistemul poate fi lipit de bariera de vaporii ALUTRIX cu adezivi din poliuretan (PU) sau bitum fierbinte, cu conditia sa fie in conformitate cu specificatiile producatorului.

2.5 Informatii despre depozitare ALUTRIX® 600 Si ALUTRIX® FR

In ambalajul original, aceste produse pot fi depozitate 12 luni. Materialul trebuie depozitat in pozitie veritcale intr-un loc uscat si racoros.

Bariera de vaporii trebuie protejata de lumina directa a soarelui printr-o membrana usoara reflexiva. In conditii de soare arzatorasigurati-vă ca membranele ALUTRIX sunt procesate de indata si orice role nefolosite de pe palet vor fi protejate cum s-a mentionat mai sus.

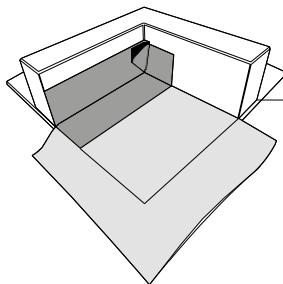


3. Detalii materiale

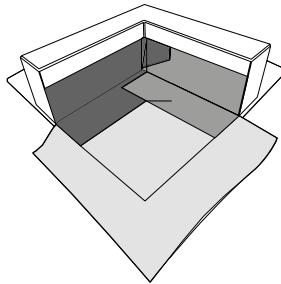
DETALII MATERIALE	METODE DE TESTARE	ALUTRIX® 600	ALUTRIX® FR
Grosime	DIN EN 1849-2	0.6 mm	0.4 mm
Greutate	DIN EN 1849-2	aprox. 700 g/m ²	aprox. 300 g/m ²
Ambalare		20 role	30 role
Lungime rolă	DIN EN 1848-2	40 m	
Latime rolă	DIN EN 1848-2	1.08 m	
Tractiune maxima longitudinala/transversala	DIN EN 12311-2	≥800 / 700 N/5 cm	
Rezistența la rupere(nail shank) longitudinala/transversala	DIN EN 12310-1	200 N	
Rezistența la plierea la rece	DIN EN 495-5	- 20 °C	
Etanșeitatea la apă 4 bar/72 h	DIN EN 1928	etans	
Rezistența la forfecare	DIN EN 12317-2	657 N/5 cm	
Comportament la foc	DIN EN 13501-1	Clasa E	
Valoarea permeabilității vaporului	DIN EN 1931	> 1,500 m	
Defecțiile vizibile	DIN EN 1850-1	none	
Stabilitatea la atacuri chimice	DIN EN 1847/1928	OK	
Stabilitatea la imbatranire artificiala	DIN EN 1296	OK	
Sarcina de impact, procedurile A si B	DIN EN 12691	150 si 1,500 mm	
Rezistența la sarcina statică, procedurile A si B	DIN EN 12730	20 kg si 20 kg	
Valoarea termică / valoarea calorica	DIN 51900-1	nu este necesar	≤ 10,500 kJ/m ² / ≤ 11 600 kJ/m ²
Aprobare FM	FM Clasa Standard No.4470	nu este necesar	Clasa 1

4. Instalarea detaliilor in imagini

4.1 Formarea colturilor interioare

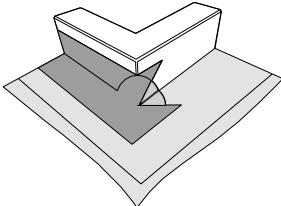
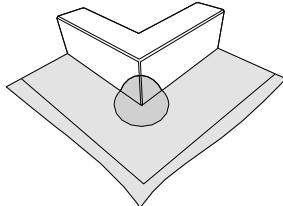


Prima fasie trebuie asezata si lipita pe toate fetele interioare, plusul generat se pliaza pe una din fetele verticale.



Se aseaza a doua fasie la colt, pe fetele opuse, acoperindu-se pliul primei fasii.

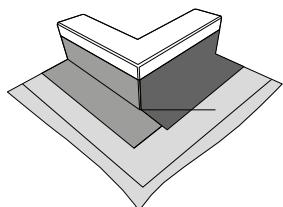
4.2 Formarea colturilor exterioare



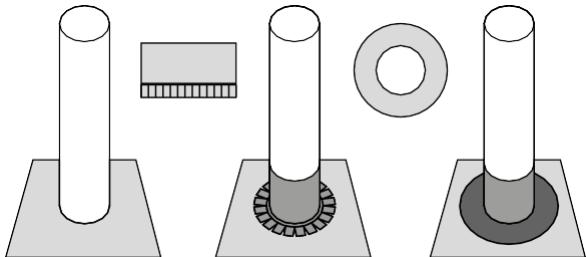
Se lipeste bucată în formă de cerc pe colt.

Se aseaza prima fasie la colt, se taie diagonală patratului și se lipeste.

A doua fasie se pune pe zona libera a coltului.



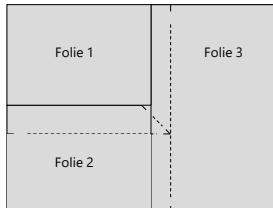
4.3 Marginile tevilor



Taiati membranele la intervale regulate de aprox 30 mm si ghidati-le in jurul tevii.

Introduceti un element in forma de inel si lipiti-l pe substrat.

4.4 Formarea imbinarii T



La a doua membrana coltul trebuie tăiat.

CARLISLE®
Construction Materials GmbH

European Headquarters

Schellerdamm 16
D-21079 Hamburg

T +49 (0)40 788 933 0
F +49 (0)40 788 933 101
E info@ccm-europe.com

www.ccm-europe.com